

LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 040 DOP 2013-06-17

Declaration of Performance (DOP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Mehrschalige Systemabgasanlage mit keramischem Innenrohr Typ DW-MAMMUT nach EN 13063-2

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Dreischalige Systemabgasanlage Typ DW-MAMMUT mit keramischem Innenrohr
und 32 mm Wärmedämmung¹⁾**

Modell 1 DN (120- 200) T400 – N1 – W – 2 – O20

¹⁾ weitere Angaben siehe Produktinformation DW-MAMMUT

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Mehrschalige Systemabgasanlage im Nassbetrieb
zur Abführung von Abgasen aus Feuerstätten ins Freie**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Jeremias GmbH

Opfenrieder Straße 11-14
DE-91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 9832 68 68 0
Fax: +49 9832 68 68 68
Email: info@jeremias.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ und System 4

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle
Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen
Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung
der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat
0036 CPD 9174 040 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.1	Druckfestigkeit Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<u>Abschnitte und Formteile:</u> Modell 1 DN (120- 200): bis zu 30 m Für weitere Informationen siehe Produktinformation und Montageanleitung DW-MAMMUT	EN 13063-2
8.2	Einbauart	Dreischaliges System für Anbau an Fassade oder für den Einbau in Gebäuden entsprechend den nationalen Brandschutzanforderungen (L90) (z. B. Einbau im Schacht).	EN 13063-2
8.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (120- 200): N1	EN 13063-2
8.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile und Aufsätze	Modell 1 DN (120- 200): 1,5 mm Zeta-Werte nach DIN EN 13384-1 Gemäß Zulassung	EN 13063-2
8.5	Wärmedurchlasswiderstand	Modell 1 DN (120- 200): 0,322 m²K/W	EN 13063-2
8.6	Beständigkeit gegen thermischen Schock Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (120- 200): Nein ²⁾ ²⁾ weil Ausführung O	EN 13063-2
8.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (120- 200): T400	
8.8	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 DN (120- 200): Maximaler Offset zwischen Stützen: (Schrägführung: max. Versatz mit Winkeln 30°)	EN 13063-2
8.9	Bauteile unter Windlast	Modell 1 DN (120- 200): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 3 m . Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen bei senkrechter Montage 4 m .	EN 13063-2
8.10	Gefährliche Substanzen	Modell 1 DN (120- 200): keine	EN 13063-2
8.11	Verarbeitung	Säurekitt NISOTT 2010 oder andere Versetzmittel aus dem Herstellerwerk Osmose, Staudt.	EN 13063-2
8.12	Dauerhaftigkeit: Abriebbeständigkeit	Modell 1 DN (120- 200): ≤0,03 kg/m²	EN 13063-2
8.13	Gegenüber Säure/ Korrosionswiderstand	Modell 1 DN (120- 200): ≤ 2%	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 DN (120- 200): Ja	
8.15	Einsatzbereich	Verwendung der Abgasanlagen in vertikaler Bauweise für häusliche Feuerstätten mit gasförmigen (1) oder flüssigen (2) Brennstoffen.	EN 13063-2

9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Wassertrüdingen, den 17. Juni 2013



.....
Stefan Engelhardt Geschäftsführer / CEO

Produktinformation

„Anforderungen an Systemabgasanlagen mit Keramik-Innenrohren –Teil 2:
Anforderungen für feuchte Betriebsweise“ “DIN EN 13063-2:2005+A1:2007“

Herstelleridentifikation:

Firma jeremias GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
Internet: www.jeremias.de
E-Mail: info@jeremias.de

Produktbezeichnung:
(Handelsname)

DW-MAMMUT

Benannte Stelle:

TÜV Industrie Service GmbH

Name und Funktion des Verantwortlichen:

Stefan Engelhardt Geschäftsführer



Kennzeichnung Begleitdokumente

dw-Mammut **System- EN 13063-2 T400 N1 W 2 O20**
 abgasanlage

Dreischalige Abgasanlage, feuchteunempfindlich, keramisches Innenrohr, 32mm Wärmedämmung, Edelstahl Außenschale. Die Außenfläche der Systemabgasanlage ist belüftet über die gesamte Länge, ohne Verkleidung. Klemmband erforderlich. Funktion im Unterdruck.

Benennung

Normennummer

Temperaturklasse

Druckklasse

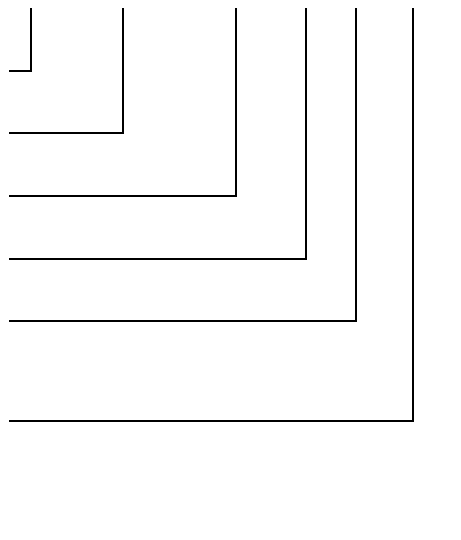
Kondensatbeständigkeit
(W: feucht oder D: trocken)

Korrosionswiderstand
(Beständigkeit gegen
Korrosion)

Rußbrandbeständigkeit

G: ja / O: nein

Abstand zu brenn-
baren Baustoffen (mm)



EN 13063- Teil 2

Anforderungen an mehrschalige Systemabgasanlagen mit
keramischen Innenrohren

Druckfestigkeit:

Höchstlast \leq 30 m, siehe Montageanleitung

Strömungswiderstand:

Mittlere Rauigkeit: 1,5 mm,
Zeta-Werte nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand im Schacht:

$> 0,322 \text{ m}^2\text{K/W}$

Windlast: freistehendes Ende:

3 m über der letzten Abstützung

Maximaler Abstand senkrechter Befestigungen: 4 m

Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja