

## Jeremias FURADO Schacht Zulassungen (für DEUTSCHLAND)

Schachtsystem	FURADO-A				FURADO-F		
Geeignet für die Brennstoffe	Öl / Gas				Festbrennstoff		
Temperaturklasse	≤ T160		≤ T200	≤ T400	≤ T600	≤ T400	≤ T600
Wanddicke Schacht	50 mm	60 mm	50 mm		60 mm	50 mm	60 mm
Feuerwiderstand	L <sub>A</sub> 30	L <sub>A</sub> 90	L <sub>A</sub> 90		L <sub>A</sub> 90	L <sub>A</sub> 90	L <sub>A</sub> 90
Dämmung	-		25 mm		25 mm	25 mm	
Folgende Jeremias Systeme können als Innenrohr verwendet werden	EW-FU EW-KL EW-ALBI <small>(EW-ALBI mit EPDM-Dichtung max. 120°C/ EW-ALBI mit Silikon-Dichtung max. 160°C)</small>		EW-FU EW-KL EW-ALBI <small>(EW-ALBI mit EPDM-Dichtung max. 120°C/ EW-ALBI mit Silikon-Dichtung max. 200°C)</small>		EW-FU EW-KL	EW-FU EW-KL EW-SILVER	EW-FU EW-KL
Für CE-zertifizierte Fremdprodukte	Ja		Ja		Ja	Nein	Ja
Über-/ Unterdruck Abkürzungen: UD = Unterdruck (bis zu -40 Pa) ÜD = Überdruck (bis zu 200 Pa) HD = Hochdruck (bis zu 5000 Pa)	Unterdruck/ Überdruck/ Hochdruck EW-FU: Unterdruck EW-KL: Hochdruck EW-ALBI: Überdruck		Unterdruck/ Überdruck/ Hochdruck EW-FU: Unterdruck EW-KL: Hochdruck EW-ALBI: Überdruck		Unterdruck/ Überdruck/ Hochdruck EW-FU: Unterdruck EW-KL: Hochdruck	Unterdruck	
Abstand zu brennbaren Bauteilen ab Außenfläche Schacht	0 mm		0 mm	50 mm Hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m <sup>3</sup> ) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausdämmen	50 mm Hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m <sup>3</sup> ) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausdämmen	50 mm Hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m <sup>3</sup> ) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausdämmen	
Ringspalt Zwischen Abgasanlage oder Dämmung und Schachtinnenfläche	Unterdruck/ Überdruck/Hochdruck: Ringspalt min. 20 mm		Unterdruck/ Überdruck/Hochdruck: Ringspalt min. 20 mm	Unterdruck/ Überdruck/Hochdruck: Ringspalt min. 20 mm	Unterdruck/ Überdruck/Hochdruck: Ringspalt min. 20 mm	Unterdruck: Kein Ringspalt	
Bauaufsichtliche Zulassung	Z-7.4-3478		Z-7.4-3482		Z-7.4-3483	Z-7.1-3479	Z-7.4-3482
Wärmedurchlasswiderstand	0,5 m <sup>2</sup> K/W		0,5 m <sup>2</sup> K/W		0,5 m <sup>2</sup> K/W	0,75 m <sup>2</sup> K/W	
						0,85 m <sup>2</sup> K/W	

## Jeremias FURADO Schacht Zulassungen (für DEUTSCHLAND)

Schachtsystem	FURADO-PPS (Kunststoff)	FURADO-LAS
Geeignet für	<b>Öl / Gas</b>	<b>Festbrennstoff/ Öl / Gas</b>
Temperaturklasse	<b>≤ T160</b>	<b>≤ T400</b>
Wanddicke Schacht	<b>50 mm</b> <b>60 mm</b>	<b>50 mm</b>
Feuerwiderstand	<b>L<sub>A</sub>30</b> <b>L<sub>A</sub>90</b>	<b>L<sub>A</sub>90</b>
Dämmung	<b>-</b>	<b>25 mm</b>
Folgende Jeremias Systeme können als Innenrohr verwendet werden	<b>EW-PP-STARR (max. 120°C) EW-PP-FLEX (max. 120°C)</b>	<b>EW-FU EW-KL EW-SILVER</b>
Für CE-zertifizierte Fremdprodukte	<b>Ja</b>	<b>Nein</b>
Über-/ Unterdruck Abkürzungen: UD = Unterdruck (bis zu -40 Pa) ÜD = Überdruck (bis zu 200 Pa) HD = Hochdruck (bis zu 5000 Pa)	<b>Überdruck</b> EW-PP: Hochdruck (<DN200) EW-PP: Überdruck (>DN200)	<b>Unterdruck</b>
Abstand zu brennbaren Bauteilen ab Außenfläche Schacht	<b>0 mm</b>	<b>50 mm</b> Hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m <sup>3</sup> ) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausdämmen
Ringspalt	<b>Unterdruck/ Überdruck/Hochdruck: Ringspalt min. 20 mm</b>	<b>Ringspalt für Zuluft zwischen Dämmung und Schacht nach Jeremias Auslegung</b>
Bauaufsichtliche Zulassung	<b>Z-7.4-3478</b>	<b>Z-7.1-3480</b>
Wärmedurchlasswiderstand	<b>0,5 m<sup>2</sup>K/W</b>	<b>0,75 m<sup>2</sup>K/W</b>

Technische Änderungen vorbehalten!  
Der Einbau hat gemäß der zutreffenden Zulassung zu erfolgen!

Darstellung der erforderlichen Abstände zu brennbaren Bauteilen,  
Mindestringspalt zwischen Abgasanlage/  
Dämmschale und Schachttinnenseite

	ÖL & GAS		FESTBRENNSTOFF
	Unterdruck (NI)	Überdruck (PI) Hochdruck (HI)	Unterdruck (NI)
<b>T160 (L<sub>A</sub>90)</b>			
<b>T160 (L<sub>A</sub>30)</b>			
<b>T200 (L<sub>A</sub>90)</b>			
<b>T400 (L<sub>A</sub>90)</b>			
<b>T600 (L<sub>A</sub>90)</b>			

Abstände zu brennbaren Bauteilen können hinterlüftet oder mit Mineralfaserdämmplatten (90-117kg/m<sup>3</sup>) ausgeführt werden. Im Randbereich können Plattenstreifen aus Schachtmaterial eingesetzt werden, dadurch kann eine verputzfähige Oberfläche geschaffen werden.